

## МЕХАНИЧЕСКИЕ ОТКИДНЫЕ МОСТЫ СЕРИИ FT



Механические откидные мосты серии FT служат для организации погрузочно-разгрузочных мест, устанавливаются на открытую рампу, компенсируя разницу в высоте до 360 мм, в зависимости от модели. Они предназначены для взаимодействия с автомобилями, имеющими примерно одинаковую высоту.

При перегрузочных работах мост с помощью боковой ручки опускается в кузов автомобиля до тех пор, пока аппарат не достигнет пола автомобиля. После окончания работ мост поднимается и возвращается в исходное положение.

Механические откидные мосты серии FT могут иметь стационарную или скользящую конструкцию. Мост, имеющий скользящую конструкцию, позволяет проводить работы поочередно в нескольких местах на пандусе за счет передвижения вдоль направляющего рельса от одной точки разгрузки к другой.

Установка механического откидного моста осуществляется на подготовленный пандус.

Механические откидные мосты DoorNap отвечают директиве DIN EN1398 и имеют сертификаты соответствия.

### Основные преимущества:

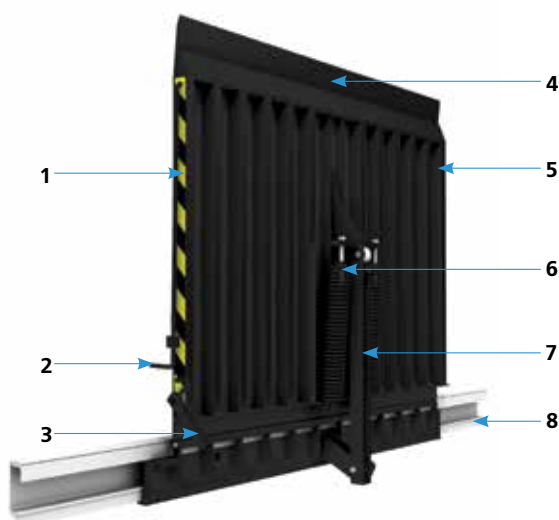
- наличие замка, который блокирует мост в вертикальном положении;
- желто-черная сигнальная полоса показывает, что мост находится выше уровня пандуса.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Допустимая нагрузка	4 000 кг (40 кН)
Максимальная точечная нагрузка	1,3 Н/мм <sup>2</sup>
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Температура эксплуатации	от -30 до +50 °С

РАЗМЕРЫ И ОСОБЕННОСТИ	
Длина	1 000/1 500 мм
Ширина	1 200/1 500/1 800/2 000 мм
Рабочий диапазон	
• вверх	120–180 мм
• вниз	120–180 мм
Толщина верхнего листа моста	5 мм

МАССА					
Размер моста, мм	1 000x1 200	1 000x1 500	1 000x2 000	1 500x1 500	1 500x1 800
Масса, кг	150	170	220	240	280



1. Полоса сигнальная желто-черная
2. Ручка управления мостом
3. Замок, блокирующий мост в вертикальном положении
4. Аппарель
5. Крышка моста
6. Пружина
7. Механизм пружинной балансировки моста
8. Рельс направляющий (стандартная длина рельса — 3000 мм, заказывается отдельно)



1. Ручка управления мостом (с другой стороны)
2. Замок, блокирующий мост в вертикальном положении
3. Аппарель
4. Крышка моста
5. Полоса сигнальная желто-черная
6. Пружина
7. Механизм пружинной балансировки моста
8. Пластина установочная

Поверхность откидного моста представляет собой стальной лист толщиной 5 мм с чечевичным рифлением высотой 0,5–1,5 мм и рассчитана на взаимодействие с ручными гидравлическими тележками и стандартными 4-колесными погрузчиками с надувными шинами. По желанию заказчика мост может быть изготовлен с расчетом на использование с оборудованием, которое имеет высокую точечную нагрузку, таким как электрический штабелер. При эксплуатации моста может возникнуть небольшая деформация верхнего листа, которая не отразится на работе изделия.

Аппарель изготавливается из стального листа толщиной 12 мм с чечевичным рифлением высотой 1,2–3,6 мм.

Балки моста изготавливаются из трубы размером 60 x 40 x 3 мм.

Мост имеет рычажную систему балансировки, основанную на двух пружинах и роликовой опоре. Направляющий рельс выполнен на базе горячекатаного швеллера размером 160 мм.

## ИСПОЛНЕНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

ИСПОЛНЕНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ	Стандартно	Опционально
Способ установки	стационарный/скользящий	другой
Цвет*	черный (RAL 9005)	другой
Аппарель	210 мм, фаска 35 мм	
Допустимая нагрузка	4 000 кг (40 кН)	другая

\* Порошковая окраска с предварительной обработкой в дробеструйной камере.



СХЕМА ПОДГОТОВКИ ПАНДУСА ДЛЯ СТАЦИОНАРНОГО И СКОЛЬЗЯЩЕГО ОТКИДНОГО МОСТА

